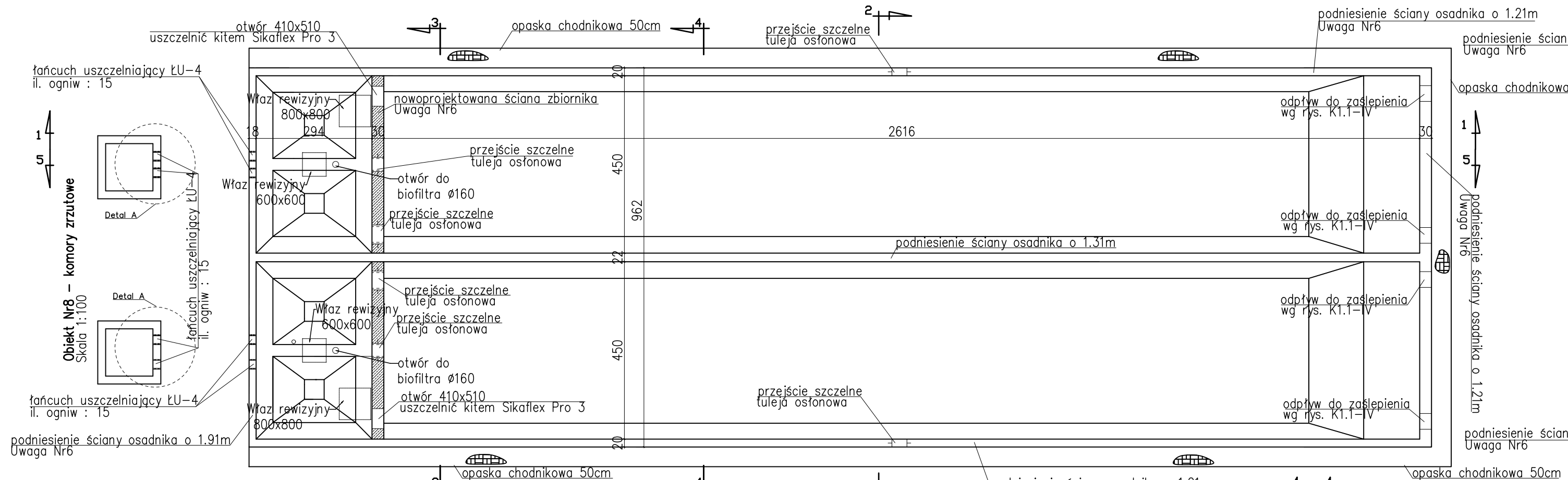


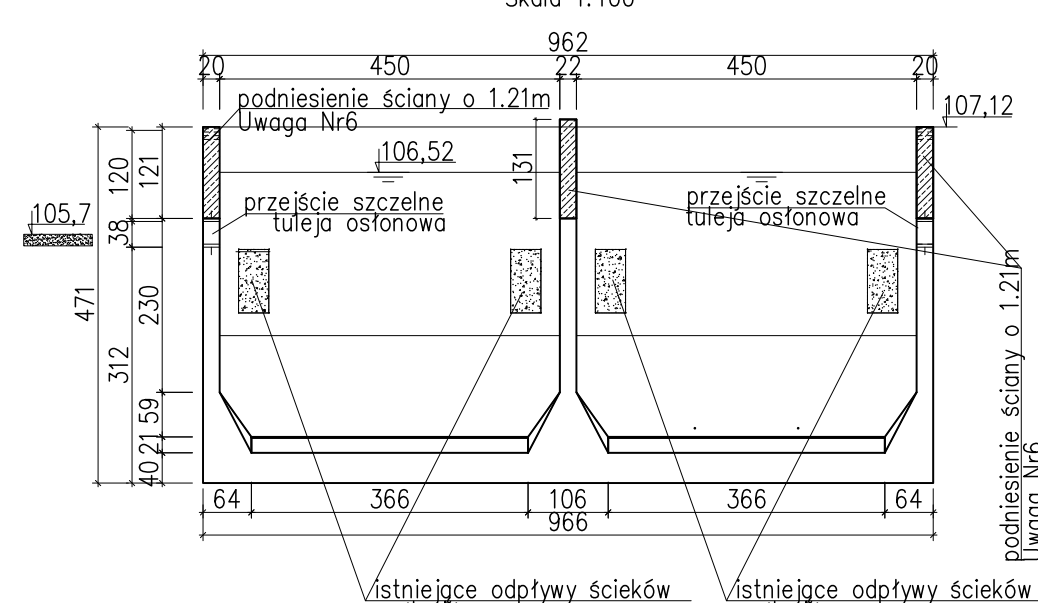
Obiekt Nr7 – osadnik wstępny

Skala 1:100



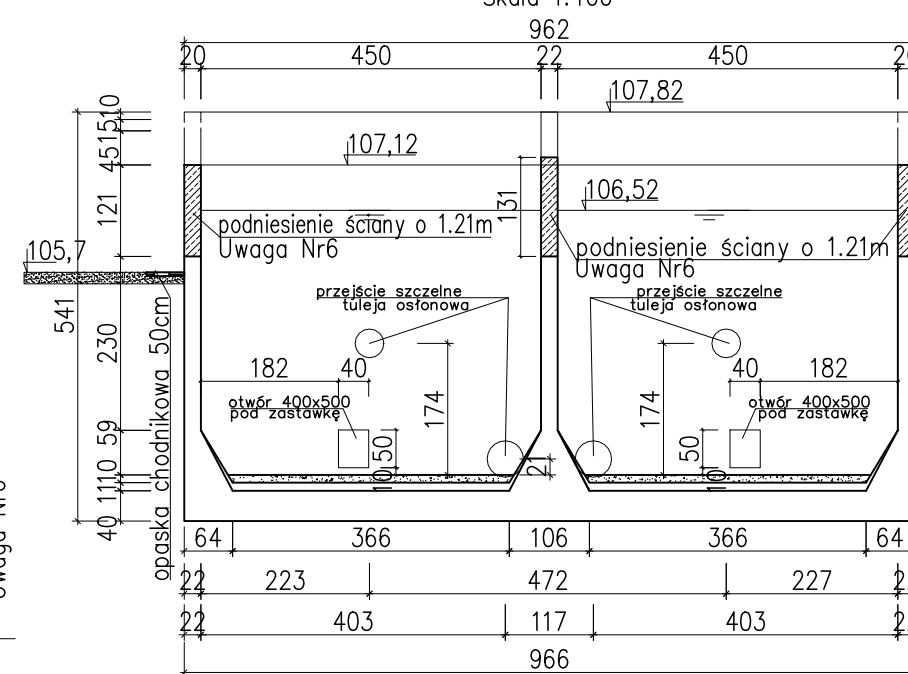
2-2

Skala 1:100



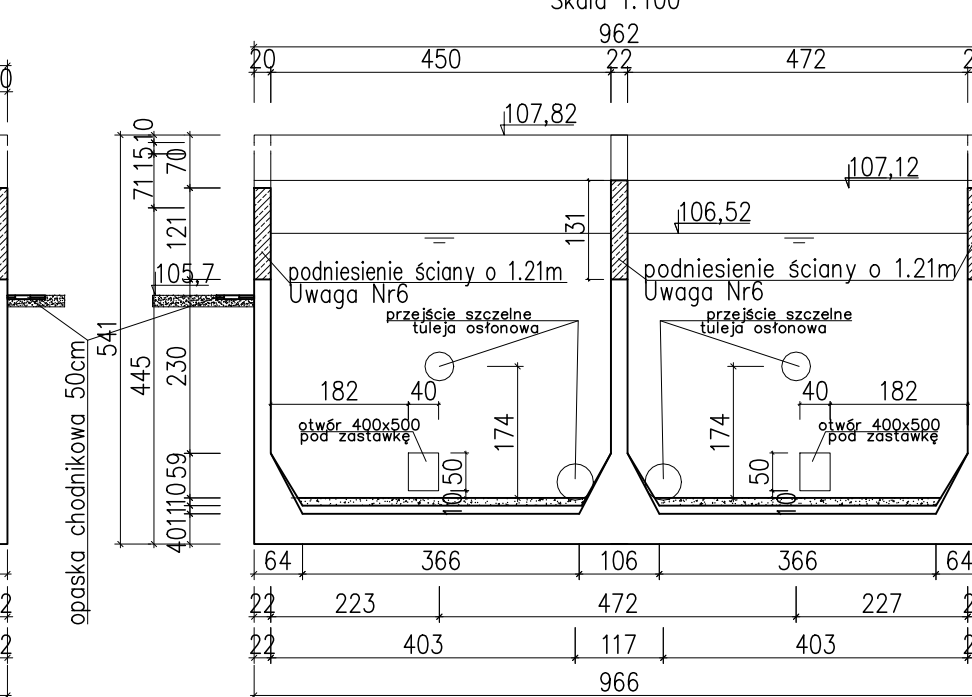
3-3

Skala 1:100



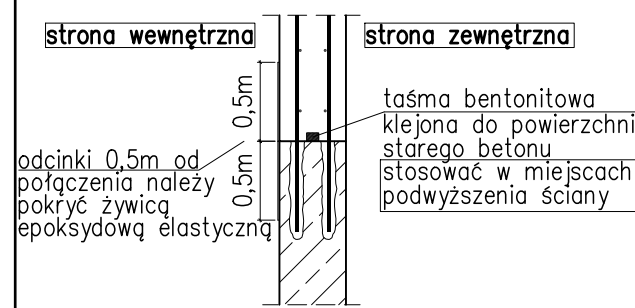
4-4

Skala 1:100



Uszczelnienie połączenia między ścianą istniejącą a nowoprojektowaną

Skala 1:25



Beton C30/37 (B37) W10

Klasa ekspozycji elementów żelbetowych XA3 Uwaga Nr8

Klasa korozyjności stali C5-I

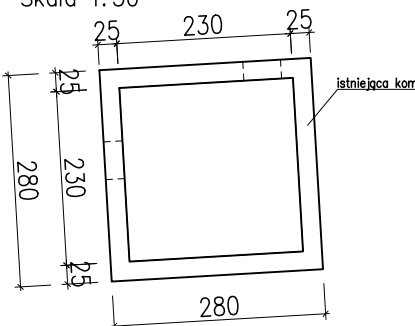
Stal zbrojeniowa B500SP

Stal kształtowa min. 316L (1.4404)

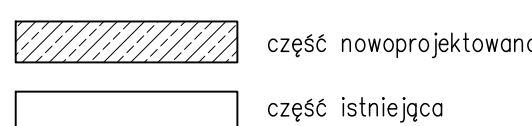
Tuleje osłonowe : stal 1.4404

Obiekt Nr9 – komora rozdzielcza

Skala 1:50

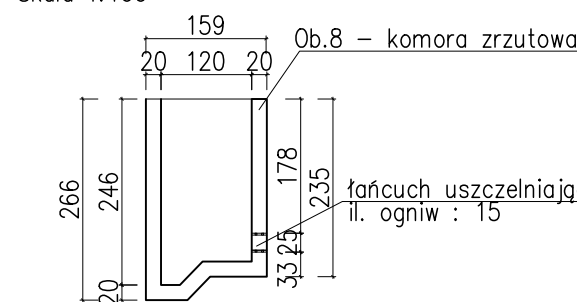


LEGENDA:



Detal A

Skala 1:100



Zabezpieczenie betonu do klasy XA3

Aby spełnione zostały wymagania klasy ekspozycji XA3 beton należy zabezpieczyć poprzez pokrycie cienkowarstwową zaprawą uszczelniającą AQUAFIN-2K/M Plus.

Uwagi:

- Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym, pozostałymi rysunkami oraz pozostałymi projektami branżowymi.
- Wszystkie roboty należy wykonywać zgodnie z Polskimi Normami, Warunkami technicznymi technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych opracowanymi przez Instytut Techniki Budowlanej.
- Wszystkie poziomy należy zweryfikować i precyzyjnie wytyczyć geodezyjnie zgodnie z projektem. Odchyłki od projektu należy konsultować z projektantem.
- Wszystkie otwory, przejścia i bruzdy instalacyjne przyjmować według projektów branżowych.
- W istniejącej konstrukcji należy wkleić pręty na zakład ze zbrojeniem nowoprojektowanej części.
- Elementy stalowe należy zabezpieczyć antykorozyjnie ocynkiem o min. grubości 100 µm oraz pokryć powłoką antykorozyjną natryskową np. system Nr3 firmy Hempel, na którą składają się następujące warstwy i minimalne grubości: farba epoksydowa z cynkiem SB Hempadur Avantguard 750 – gr.80 µm, farba epoksydowa SB Hempadur 47300 – gr.180 µm, farba poliuretanowa SB Hempthane Fast Dry 55750 – gr.60 µm. Minimalny okres trwałości powłok antykorozyjnych wynosi 15 lat. Dla stężeń minimalny okres trwałości powłok antykorozyjnych 5 lat.
- Klasa ekspozycji betonu XC2. Beton należy zabezpieczyć powłoką chemoodporną do klasy ekspozycji XA3 wg opisu obok.

Technologia wklejania kotew chemicznych

- W istniejącym betonie należy wywiercić otwory pod kotwy chemiczne. Wiercić wiertłem o średnicy 2mm większej od średnicy pręta. Os otworu musi być min. 5cm od krawędzi betonu.
- Należy dokładnie oczyścić otwór z drobinek i kurzu poprzez przedmuchiwanie i szczotkowanie.
- Kotwę chemiczną należy włożyć do pistoletu aplikacyjnego do kotew i wycisnąć około 10 cm zaprawy kotwiącej poza przygotowanymi otworami, aż do uzyskania jednolitego koloru.
- Kotwę chemiczną należy zaaplikować do otworu, aż wypełniona zostanie cała przestrzeń.
- Pręt należy wsunąć do otworu delikatnie kręcąc na zmianę w lewo i prawo.
- Należy odczekać do związania kotwy (czas podany przez producenta).

		PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERSKIE Bydgoszcz ul. Jana Pawła II 148	
INWESTOR:		PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNALNE W TUCHOLI SP. Z O.O. UL. ŚWIECKA 68, 89-500 TUCHOLA	
Nazwa inwestycji:		PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W TUCHOLI W RAMACH PROJEKTU POD NAZWĄ: MODERNIZACJA I ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W TUCHOLI UL. ŚWIECKA 96A, 89-500 TUCHOLA	
Faza P.W. Skala	Obiekt:	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W TUCHOLI	
1:100	Treść rys.:	OSADNIK WSTĘPNY (OB.7), KOMORY ZRZUTOWE OSADU WSTĘPNEGO (OB.8) I KOMORA ROZDZIELCZA PO OCZYSZCZANIU MECHANICZNYM (OB.9) – RZUT I PRZEKROJE	
BRANZA	FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ
KONSTR.	Projektant	mgr inż. R.Chomiczewski	413/73 Łw
DATA	Sprawdzający	mgr inż. K.Chęćielewska	25/LOOK/2012
12.03.2021	Architektura	Projektant	mgr inż. P.Kimaczynski
Nr archiw.	Sprawdzający	mgr inż. Ł.Staszak	LOD/3367/PWBkb/1
4/2p/2020	Konstr. ukeja		